

# Tork Reflex™ czyściwo papDEMO MODE lekkich zabrudzeń



Artykuł	473246
Długość rolki	120.1 m
System	M3 - Centrefeed Reflex Mini Roll System
Szerokość rolki	19.8 cm
Średnica rolki	13 cm
Liczba arkuszy	343
Długość arkusza	35 cm
Wewnętrzna średnica gilzy	5.9 cm
Warstwy	1
Nadruk	Nie
Tłoczenie	Tak
Kolor	Biały

Wytrzymałe i chłonne, 1-warstwowe, wszechstronne czyściwo papierowe Tork Reflex™ DEMO MODE nadaje się do ścierania płynów i wycierania rąk. Papier pasuje do dozownika cDEMO MODEo dozowania Tork Mini Reflex™, który łatwo dopasować do trybu pracy swojego zespołu. Dozownik ogranicza zużycie i redukuje ryzyko krzyżowego przenoszenia bakterii.

[www.tork.pl](http://www.tork.pl)

**DEMO MODE pojedynczych odcinków** redukuje zużycie nawet o 37%.

Idealne do DEMO MODEi szkła – nie zostawia śladów.

ŁDEMO MODEyjęcia gilzy SmartCore® – szybkie i łatwe uzupełnianie wkładów.

Tork Easy Handling™ – uchwyt ułatwDEMO MODEelowi sprzątającemu przenoszenie rolek.

## Dane środowiskowe

### Zawartość

Produkt jest wykonany z  
**Pierwotnej masy celulozowej**  
 Włókien pochodzących z recyklingu  
 Środki chemiczne  
**Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.**

### Material

Włókna pierwotne i papier odzyskany  
 W procesie wytwarzania papieru wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier odzyskany. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością.  
 Korzyści środowiskowe oraz opłacalność wykorzystania papieru odzyskanego jako surowca zależą od jego dostępności, odległości, na jaką trzeba go przewieźć, oraz jakości pozyskanego materiału.  
 Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.  
 Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).  
 Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać zużyte gazety, czasopisma, a także odpady biurowe. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności.  
**Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze.** Następnie papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.  
 Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości.  
 Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.  
 Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru) oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru.  
 Do wybielania odzyskanej masy włóknistej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (**nadtlenek wodoru i ditionin sodu**).

### Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.  
 Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściwi i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone **w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.**

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

### Kontakt z żywnością

Produkt nadaje się do wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością oraz do krótkotrwałego kontaktu z żywnością.

### Opakowanie

Spełnianie dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak

### Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu

Data wydania: 2018-06-18  
 Data korekty: 2019-08-03

### Produkcja

### Zniszczenie

Ten produkt jest przeznaczony do użytku na potrzeby higieny osobistej oraz w procesach przemysłowych.

## Dane środowiskowe

Essity Hygiene and Health AB, 405 03  
GÖTEBORG, Szwecja

utylicacji / zniszczenia. Sam produkt można spalać. Jeżeli produkt jest używany w procesach przemysłowych, przed jego zniszczeniem należy skontaktować się z instytucjami lokalnymi. Jeżeli produkt jest używany na potrzeby higieny osobistej, można go usuwać wraz z odpadami z gospodarstwa domowego.

**Kontakt**

Essity Poland Sp. z o.o.  
ul. Puławska 435A

02-801 Warszawa, Polska

Tel.: +48 22 543 75 00  
Faks: +48 22 543 75 01



Essity to globalna firma zajmująca się  
higieną i zdrowiem

[www.tork.pl](http://www.tork.pl)