

Tork SmartOne® papier toaletowy w roli



Artykuł	472242
Długość rolki	207 m
System	T8 - Tork SmartOne papier toaletowy w odcinkach
Szerokość rolki	13.4 cm
Średnica rolki	19.9 cm
Liczba arkuszy	1150
Długość arkusza	18 cm
Wewnętrzna średnica gilzy	4.4 cm
Warstwy	2
Nadruk	Tak
Tłoczenie	Nie
Kolor	Biały

System dozowania papieru toaletowego w roli Tork SmartOne dozuje pojedyncze odcinki, redukując zużycie nawet o 40% w porównaniu do tradycyjnych dozowników do papieru toaletowego w roli jumbo, co przekłada się na więcej wizyt na rolkę. Pojemne rolki papieru toaletowego Tork SmartOne Mini sprawdzą się w wymagających łazienkach o niskim, średnim i wysokim natężeniu ruchu – w zależności od wybranego dozownika Tork SmartOne Mini.

www.tork.pl

Duża pojemność i dozowanie pojedynczych odcinków ograniczają częstotliwość wymiany wkładów, a użytkownikom nigdy nie brakuje papieru.

Szybki rozkład oraz zmniejszone zużycie papieru minimalizują ryzyko pojawienia się kosztownych niedrożności rur.

Miękki i bardzo jasny papier z nadrukiem w listki.

Łatwe do wyjęcia gilzy SmartCore® – szybkie i łatwe uzupełnianie wkładów.

Opakowania Tork Easy Handling™ są wytrzymałe, łatwe w przenoszeniu i redukują odpady.

Dane środowiskowe

Zawartość

Produkt jest wykonany z
Włókien pochodzących z recyklingu
Środki chemiczne
Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

Material

Włókien pochodzących z recyklingu
Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.
Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).
Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać zużyte gazety, czasopisma, a także odpady biurowe. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności.
Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze. Następnie papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.
Wybielanie to często wykorzystywany proces oczyszczania włókien. Ma ono na celu uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.
Do wybielania odzyskanej masy celulozowej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditonin sodu). Wyjątek stanowią serwetki Natural Napkins, które nie są wybielane.
W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).

Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.
Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku ściągaczy i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak ściągacze)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Opakowanie

Spełnianie dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak

Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu

Data wydania: 2018-11-22

Data korekty: 2019-08-03

Produkcja

Zniszczenie

Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03
GÖTEBORG, Szwecja

